

# Baguettes - Sardinières

MÉTA CONCEPT



- Coulée continue ou manuelle
- Titres garantis
- Utilisation avec flux
- Métaux de première qualité

## BAGUETTES ET SARDINIÈRES

Les baguettes et sardinières Métaconcept sont élaborées à partir de métaux de première qualité. Leur profil est particulièrement adapté aux travaux de plomberie, ferblanterie, zinguerie, couverture, carrosserie automobile. Elles peuvent également convenir à un usage industriel dans l'assemblage de différents métaux tels que cuivre, laiton, fer blanc, zinc. Une nouvelle forme, très fine, permet de souder des pièces de petite taille, notamment pour les radiateurs automobiles.

Code	Désignation	Solidus	Liquidus	Conditionnement
FE055012	Baguette META 28	183° C	253° C	Bottes de 25 Kg
FE055014	Baguette META 30	183° C	250° C	Bottes de 25 Kg
FE054994	Baguette META 33	183° C	243° C	Bottes de 25 Kg
FE055017	Baguette META 40	183° C	235° C	Bottes de 25 Kg
FE028977	Baguette Sn50 Pb50	183° C	210° C	Bottes de 25 Kg
FE028980	Baguette Sn60 Pb40	183° C	190° C	Bottes de 25 Kg
FE028964	Baguette Etain pur	232° C		Bottes de 25 Kg
FE028962	Baguette Otaline	130° C	135° C	Bottes de 25 Kg
FE055815	Sardinière META 28	183° C	253° C	Bottes de 25 Kg
FE054995	Sardinière META30	183° C	250° C	Bottes de 25 Kg
FE100038	Sardinière coulée Sn60 Pb40	183° C	190° C	Bottes de 25 Kg
FEN20514	Sardinière filée Sn30 Pb70 3mmx450mm	183° C	250° C	Cartons de 25 Kg
FE040870	Sardinière filée Sn60 Pb40 4mmx450mm	183° C	190° C	Bottes de 25 Kg

## ALLIAGES SANS PLOMB – Norme Européenne N° 2000/53/CE

Pour satisfaire à la norme Européenne N° 2000/53/CE. Métaconcept a élaboré deux alliages sans plomb sous forme de baguette et sardinière.

Code	Désignation	Solidus	Liquidus	Conditionnement
MF053221	Sardinière Filée Sn97 Cu3 -5 mm	230° C	250° C	Cartons de 10 kg
FE100001	Baguettes Sn96,5 Ag3,5 Demi - rondes	230° C	250° C	Cartons de 20 kg

**NOUVEAU**

Métaconcept assure la reprise des bains usagés, chutes, déchets et oxydes de métaux blancs.

N'hésitez pas à nous consulter pour connaître nos conditions de reprise (voir notre **feuille de recyclage**).

## FLUX POUR BAGUETTES ET SARDINIÈRES

Métaconcept a sélectionné toute une gamme de flux particulièrement adaptée aux travaux de brasage à l'aide de nos baguettes, sardinières ou de nos fils (voir nos **feuilles Produits chimiques et Fils pleins et décapants**).

Code	Désignation	Conditionnement
DE031855	Flux PC1—Flacon 250 ml - en couple avec baguette META 28,30,33,40	Cartons de 24 pièces
EO700960	Flux ZN11—Flacon 1 litre - en couple avec targette META 28,30,33,40	Cartons de 20 pièces
CO011278	Flux Aluflux—Pot 150 g - en couple avec Baguettes Otaline	Cartons de 10 pièces
STOSMETA	Flux Méta 2005- en couple avec Sardinière META 30	Bidons de 45 Kg
STOSDECA	Décalaminant radiateurs, utilisation au trempé : 20 min dilué, 10 min pur	Bidons de 30 Kg
CO024544	Flux Powerflow - Pot 100 g - en couple avec Sardinière Sn60	Cartons de 20 pots

# Baguettes - Sardinières

## CARACTERISTIQUES

### *Baguettes coulées*

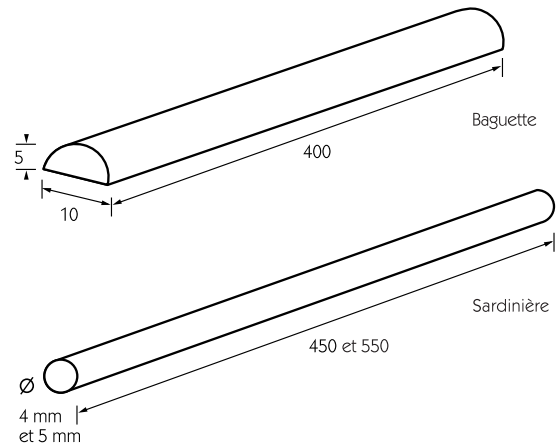
Section trapézoïdale, Longueur 430 mm env.  
Poids 200 grammes environ.

### *Sardinières coulées Sn30 et Sn60*

Diamètre 5 mm environ, longueur 450 mm environ  
Poids 130 grammes environ

### *Sardinières filées Sn30 et Sn60*

Fil de diamètre 4 mm, coupé à 450 mm environ  
Poids 110 grammes environ



Les dimensions sont toujours données à titre indicatif et peuvent varier selon les productions.

## EXEMPLES DE DOMAINES D'APPLICATION

### Baguettes Sn28 et Sn30 :

Plomberie, ferblanterie, bains d'étamage

### Baguettes Sn33 :

Zinguerie, couverture, ferblanterie.  
Carrosserie automobile.

### Baguettes Sn40 :

Zinguerie, chauffage.

### Baguettes Sn50 et Sn60 :

Constitution et alimentation de bains d'étamage.  
Assemblage de pièces métalliques

### Baguettes Etain pur :

Traitement de surface, dont étamage culinaire.  
Dinanderie.

### Baguettes Otaline : Sn/Pb/Zn

S'utilise sur aluminium et ses alliages.  
Attention ! Impératif : flux spécial ALUFLUX



### Sardinières Sn30 (normales ou ultra-fines) :

Réparation des radiateurs automobiles  
S'utilise avec Flux Méta 2005

### Sardinières Sn60 :

Fabrication et restauration des vitraux,  
Assemblage des profilés plomb  
S'utilise avec gel Powerflow ou flux PC1

## MISE EN OEUVRE

Lors de la remise en fusion du métal après une période d'arrêt, homogénéiser l'alliage en provoquant un vortex.

Eliminer la pellicule d'oxydes de la surface de bain avec la poudre T010 (voir [feuilleter Produits chimiques](#))

## PRECAUTIONS D'EMPLOI

Afin d'éviter les brûlures que pourrait provoquer le métal en fusion, il est recommandé de porter tablier, chaussures, gants et lunettes de protection.

Ne pas fumer au poste de travail.

Le poste de travail devra être bien ventilé.

## REMARQUES

Utiliser toujours un flux adapté.

Consulter nos services techniques pour déterminer le produit le mieux adapté à votre application.

Toutes les informations contenues dans ce document sont données à titre indicatif et ne sauraient engager la responsabilité de Métaconcept