

Crèmes à l'Argent

MÉTA CONCEPT®



- Facilité d'emploi
- Économie par précision du dosage
- Économie par automatisation du process
- Granulométrie contrôlée

CREMES A BRASER

La crème est une pâte destinée à l'assemblage plus précis de pièces qui ne nécessitent pas un décapage trop actif. En effet, la sélection des poudres et la qualité du décapant rendent son utilisation plus minutieuse à l'intérieur d'un process parfaitement contrôlé. Le conditionnement de ce produit en seringue permet une précision de la dépose et une qualité supérieure du joint.

La crème argent est caractérisée par un alliage qui correspond spécifiquement aux besoins de l'application en termes de résistance mécanique, de température d'assemblage et d'utilisation.

Les crèmes ci-dessous correspondent à nos principaux standard tenus en stock permanent. D'autres alliages sont disponibles sur demande.

Code	Alliage	Applications	Liquidus
HC000054	Ag/Cu/Zn/Sn	Brasure Argent universelle - Température de fusion plus basse	630°C
HC000045	Ag/Cu/Zn/Sn	Brasure Argent spécifique pour alliages ferreux et cuivreux, contacts électriques	640°C
HC000056	Ag/Cu/Zn/Sn	Brasure Argent universelle - Ag 800/1000	650°C
HC000042	Ag/Cu/Sn	Brasure Argent a teneur plus faible - Tenue mécanique limitée	570°C
HC009640	Sn/Ag	Brasure tendre sans plomb	221°C
HC006337	Sn/Pb	Brasure tendre avec plomb	183°C
HC004258	Sn/Bi	Brasage tendre basse température pour assemblage de pièces en alliages d'étain	138°C
HC062362	Sn/Pb/Ag	Brasure tendre avec plomb et argent	179°C

SERINGUES ET CONDITIONNEMENTS

Les crèmes ci-dessus sont fournies en seringues plastiques standard de 3, 5, 10 et 30cc. D'autres conditionnements sont également disponibles sur demande. Les seringues sont équipées d'aiguilles qui permettent d'adapter idéalement le système de dépose à l'application. La gamme d'aiguilles va de 0.15 à 1.60 mm de diamètre elles sont en plastique ou métalliques et de forme droite ou coudée, courte ou longue pour tirer profit de la technologie sur tous les process.



Quelques exemples d'application dans des domaines tels que l'automobile, la connectique et l'industrie en général

Crèmes à l'Argent

CARACTERISTIQUES

Les crèmes à braser sont particulièrement adaptées aux besoins de l'industrie. L'utilisation de ces crèmes simplifie l'opération de brasage et permet de réduire les temps de cycle de fabrication. Les crèmes se composent de dispersions homogènes d'une poudre d'alliage à souder dans un flux et un milieu en suspension.

Les poudres sont constituées de particules homogènes de l'alliage considéré.

Conditionnement des crèmes :

Seringues de 3, 4, 10 et 30 cc
(10 à 100g en fonction des alliages)

Stockage :

18 mois au réfrigérateur à 10° C +/- 5° C
Température d'utilisation normale : 20 à 25° C

DOMAINES D'APPLICATION

Les crèmes s'appliquent dans tous les secteurs de l'industrie qui requièrent une opération de brasage tendre ou fort dans un process manuel ou automatisé.



MISE EN OEUVRE

Les pièces à assembler doivent être parfaitement propres et dégraissées.

Le dépôt de la crème à braser peut s'effectuer par dosage manuel ou automatique à la seringue,

La refusion est ensuite obtenue, à la flamme, au four, par induction ou par résistance électrique.

Pour les opérations de dosage qui nécessitent un contrôle optimal des dépôts, on utilise un applicateur doseur qui permet d'effectuer des points uniformes et des remplissages réguliers



REMARQUES

Crèmes à braser

Des formulations intégrant des poudres sans plomb ni cadmium permettent de satisfaire aux réglementations de sécurité de travail et d'environnement.

Nous sommes en mesure de vous apporter tous conseils techniques afin de déterminer la formulation ainsi que la mise en œuvre les plus adaptées.



Toutes les informations contenues dans ce document sont données à titre indicatif et ne sauraient engager la responsabilité de Métaconcept