

# Lingots

MÉTA CONCEPT



- Métal pur
- Alliages courants
- Alliages spéciaux

## LINGOTS

Métaconcept propose d'une part, des lingots de métal pur, et d'autre part des alliages sous forme de lingots de différentes tailles et de billettes. Les billettes sont coulées sous vide en une seule opération et offrent ainsi le meilleur rapport qualité/prix disponible sur le marché.

Code	Désignation	Solidus	Liquidus	Poids indicatifs
FE05546	Lingot étain pur - Sn 100	232° C		Lingots 20 ou 45 Kg env.
FE033081	Lingot plomb pur - Pb 100	327° C		Lingots 25 Kg env.
FE033488	Lingot antimoine - Sb 100	631° C		Lingots 10 Kg env.
MC029017	Lingot bismuth - Bi 100	271° C		Lingots 10 Kg env.
FE029021	Lingot Sn20 Pb80	183° C	280° C	Lingots 15 Kg env .
FE029023	Lingot Sn50 Pb50	183° C	212° C	Lingots 15 Kg env .
FE029041	Lingot Sn94 Sb4 Cu2	227° C	265° C	Lingots 15 Kg env .
FE055941	Lingot Sn95 Sb4.5 Cu0.5	237° C	240° C	Lingots 15 Kg env .
FE100037	Lingot Pb92 Sn8	230° C	305° C	Lingots 15 Kg env.

Métaconcept assure la reprise des bains usagés, chutes, déchets et oxydes de métaux blancs.  
N'hésitez pas à nous consulter pour connaître nos conditions de reprise (voir notre [feuillet recyclage](#)).



# Lingots et Billettes

## METAUX DISPONIBLES

Etain - Sn  
Cadmium - Cd  
Plomb - Pb  
Indium - In  
Antimoine - Sb  
Bismuth - Bi  
Argent - Ag  
Tous alliages à base des métaux ci-dessus.

## EXEMPLES DE DOMAINES D'APPLICATION

Fonderies  
Poterie  
Tuyaux d'orgues  
Lestage

## MISE EN ŒUVRE

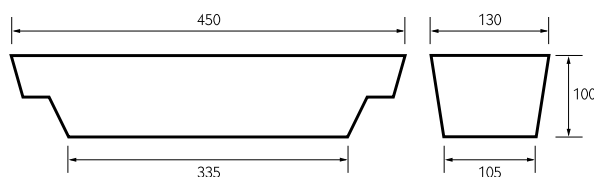
Fusion dans des creusets ou des cuves, selon la méthode employée.

## PRECAUTIONS D'EMPLOI

Afin d'éviter les brûlures que pourrait provoquer le métal en fusion, il est recommandé de porter tablier, chaussures, gants et lunettes de protection.  
Vapeurs nocives pour le plomb et le cadmium.  
Ne pas fumer au poste de travail.  
Se laver les mains en quittant son poste de travail.

## NORMES

Pureté du métal conforme aux bases établies par le LME - London Metal Exchange.



Exemple : Dimensions lingots 25 Kg  
Les dimensions sont toujours données à titre indicatif et peuvent varier en fonction des provenances.

## REMARQUES

Un certificat de conformité est fourni, sur demande, lors de la livraison.

L'étain, le plomb, l'antimoine, le cadmium, le bismuth, l'indium, peuvent éventuellement être mélangés par fusion pour l'obtention d'alliages aux caractéristiques techniques et physiques spécifiques.

L'étain pur est utilisé en industrie pour l'élaboration des bronzes, la fabrication d'objets destinés à la table, la fabrication des tuyaux d'orgues. Etant inoxydable il est employé pour recouvrir d'autres métaux par étamage ou électrodéposition.

Il entre dans la composition des brasures tendres destinées à la plomberie, la couverture-zinguerie, la ferblanterie, l'électromécanique, la fabrication des échangeurs thermiques et l'électricité industrielle.

Le plomb, du fait de sa densité, est employé pour lester les bâtiments de la marine. Dans l'industrie, il entre dans la composition de soudures et brasures tendres. Mélangé à l'étain selon des pourcentages plus ou moins élevés, il abaisse le point de fusion de l'alliage ainsi obtenu.

L'antimoine est généralement ajouté à l'étain afin de le rendre plus dur, particulièrement lorsqu'il s'agit de l'utiliser en bijouterie ou en poterie.

Le bismuth, le cadmium, l'indium entrent dans la composition des alliages lorsqu'il est impératif d'obtenir des points de fusion inférieurs à 100° C.

Exemple: système de sécurité incendie dans les lieux publics. Voir notre **feuillet Metalloy** pour plus d'informations.

Toutes les informations contenues dans ce document sont données à titre indicatif et ne sauraient engager la responsabilité de Métaconcept