



Le groupe METACONCEPT dispose d'une vaste gamme de produits destinés aux marchés de la bijouterie et de l'orfèvrerie. Outre les alliages destinés à la fonderie, le matériel pour la fonderie basse fusion et les silicones pour la production, nous vous proposons également des émaux destinés à la décoration pour travaux d'art ainsi que les matériels nécessaires à l'application des résines décoratives sur les supports sélectionnés.

Caractéristiques

La résine de décoration (époxy) est un bi-composant émail + catalyseur (durcisseur).

Pour tous les émaux, nous conseillons d'utiliser le four pour la réticulation (durcissement de l'émail) qui évite la formation de voiles.

Après durcissement au four, les émaux doivent se reposer à T° ambiante pendant 24h.

Tous les émaux - sauf le 9005 TR FLEX - peuvent être mélangés entre eux.

Nous conseillons de mélanger les quantités strictement nécessaires pour éviter le gaspillage.

Temps de stockage : 12 mois à l'abri de l'humidité et de l'exposition du soleil.

Vous avez défini le type d'application, [consultez-nous](#). Notre personnel technique sera heureux de vous assister dans le choix des équipements et des matériaux à utiliser.

Type d'émaux	Composition	Observations	Instructions d'utilisation
Série normale	Base résine Époxy	CO (mat) – TR (translucide). Émaux les plus employés (90% des applications). A utiliser avec le catalyseur 9085 TR.	Mélanger l'émail et le catalyseur dans les proportions suivantes : 100 g d'émail + 40 g catalyseur 9085 TR
Série transparente EXTRA	Base résine Époxy	Résistante face à l'abrasion. Elle a la propriété d'être brillante et d'une grande pureté. A utiliser avec le durcisseur 9085 TR EXTRA.	Mélanger l'émail et le catalyseur dans les proportions suivantes : 100 g d'émail 9005 TR EXTRA + 40 g catalyseur 9085 TR extra
Série transparente FLEX	Base résine Époxy	Elle est utilisée pour vernir et protéger les éléments flexibles. Après avoir mis du durcisseur, la résine redevient brillante et souple.	Mélanger l'émail et le catalyseur dans les proportions suivantes : 100 g d'émail 9005 TR FLEX + 40 g catalyseur 9085 TR FLEX
Série transparente FLEX ANTI UV	Base résine Époxy	Cette série ne produit que le transparent 9005 TR FLEX ANTI UV (rayons ultraviolets). Elle a les mêmes caractéristiques que l'émail FLEX et, en outre, une résistance élevée aux UV tout en conservant la même transparence. Elle ne jaunit pas.	Mélanger l'émail et le catalyseur dans les proportions suivantes : 100 g d'émail 9005 TR FLEX N + 40 g catalyseur 9085 TR FLEX N
Série transparente ANTI UV	Base résine Époxy	Cette série ne produit que le transparent 9005 TR ANTI UV. C'est un émail totalement incolore qui conserve sa transparence dans le temps. Il a d'excellentes caractéristiques de résistance à la température et peut donc être travaillé avec des machines-outils (ponçage, polissage, gravure au laser etc.).	Mélanger l'émail et le catalyseur dans les proportions suivantes : 100 g d'émail 9005 TR FLEX ANTI UV + 40 g catalyseur 9085 TR LENT et/ou 9085 TR TIXO
Série Z	Base résine Époxy	Tous les émaux NICEM peuvent être fournis en version Z. Il s'agit d'émaux durs et résistants aux températures élevées et rayons UV qui peuvent être poncés, polis et gravés au laser. Les émaux de la série Z sont également utilisés comme support dans les procédés d'impression à chaud d'images (transfert thermique ou sublimation thermique).	Mélanger l'émail et le catalyseur dans les proportions suivantes : 100 g d'émail + 40 g catalyseur 9085 TR LENT et/ou 9085 TR TIXO
Série fluorescente CO et TR	Base résine Époxy	Il s'agit d'émaux qui ont le comportement typique des substances fluorescentes. Lorsqu'ils sont touchés par des radiations électromagnétiques (lumière), ils émettent une luminescence particulière, effet surligneur. L'effet disparaît dès que cesse la radiation excitante. Ils sont disponibles en version normale ou en version Z.	Mélanger l'émail et le catalyseur dans les proportions suivantes : 100 g d'émail + 40 g catalyseur 9085 TR
Série phosphorescente	Base résine Époxy	De cette série n'est produit que l'émail 7032 FO (couleur jaune/vert). Cet émail a le comportement typique des substances phosphorescentes ; lorsque des radiations électromagnétiques (lumière) les touchent, ils émettent une luminescence qui continue même après l'élimination de la radiation excitante.	Mélanger comme les instructions de la « Série normale »
Série métallisée et métallisée Z	Base résine Époxy	Il s'agit d'émaux qui ont l'effet métallisé et sont disponibles en version standard et en version Z.	Mélanger l'émail et le catalyseur dans les proportions suivantes : 100 g d'émail + 40 g catalyseur 9085 TR LENT et/ou 9085 TR TIXO
Série spéciale GLITTER	Base résine Époxy	Il s'agit d'émaux incolores (transparents) mélangés à du GLITTER (petits fragments iridescents) de différentes granulométries et couleur (argenté et doré).	Mélanger comme les instructions de la « Série normale »

Matériels et accessoires disponibles

Désignation	Caractéristiques	Observations
Table chauffante application résine	Avec ou sans accessoire	La table chauffante a été développée pour garantir une application très précise des résines et réaliser une bonne productivité.
Plaque chauffante	Avec ou sans distributeur	Pour des conditions particulières (manque de place, échantillonnage), nous vous proposons une plaque chauffante avec un distributeur manuel de petite taille (500 x 500 mm). Cette solution économique offre toutes les caractéristiques techniques de production.
Distributeur de résines	Manuel ou automatique	L'équipement de cette machine a été étudié pour simplifier l'application des résines, colles et pâtes de soudure, sur des sujets ayant des formes complexes. Une grande gamme de seringues interchangeables est disponible pour tout type d'application.
Distributeur de résines	Automatique, version anti-gouttes	L'équipement de cette machine a été étudié pour simplifier l'application des résines, colles et pâtes de soudure, sur des sujets ayant des formes complexes. Une grande gamme de seringues interchangeables est disponible pour tout type d'application.
Four FOS 200	4 tablettes fournies avec le four	Destiné au séchage des émaux après application sur leurs supports.
Système de filtration à charbons actifs	220 V – 50 ou 60 Hz avec 3 bouches aspirantes	Utilisé pour filtrer les vapeurs produites par le four FOS 200 et la table d'application des résines.
Armoire MP200	Capacité de 14 rayons	Destinée à la préparation du travail.
Cylindre, seringue et adaptateur	10 cc – 30 cc – 60 cc	Suivant application.
Aiguille pointe tronquée	0,5 – 0,6 – 0,7 – 0,8 – 0,9 – 1,1 – 1,2 – 1,6 mm	Suivant application.

Applications

Ces résines de décorations servent essentiellement à des **applications ornementales et artistiques** sur des objets métalliques (or, argent...) et non métalliques (cristaux, verres, plastique, bois et strass). Leurs caractéristiques esthétiques et mécaniques confèrent une qualité très élevée aux émaux traités, tant au niveau de la brillance des couleurs, de la résistance à l'abrasion que de l'élasticité.

Mise en œuvre

La fiche de données de sécurité des produits ci-dessus est disponible sur simple demande auprès du groupe METACONCEPT.

Selon le support choisi les caractéristiques de la pièce à réaliser, le procédé de mise en œuvre est spécifique. [Consulter le service technique](#) du groupe METACONCEPT qui vous conseillera sur le choix des émaux à utiliser.

Précautions d'emploi

Afin d'éviter les brûlures que pourrait provoquer le métal en fusion, il est recommandé de porter tablier, chaussures, gants, casque et lunettes de protection.

Ne pas fumer sur le poste de travail.

Le poste de travail devra être bien ventilé.

Se laver les mains en quittant le poste de travail.

Remarques :

Toujours utiliser un flux approprié à l'emploi. [Consulter notre service technique](#) pour déterminer le produit le mieux adapté à votre application.

Toutes les informations contenues dans ce document sont données à titre indicatif et ne sauraient engager la responsabilité du groupe METACONCEPT.