

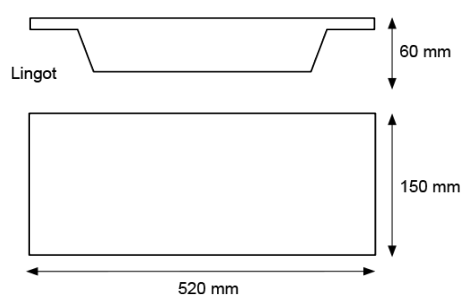


Le groupe METACONCEPT propose, d'une part, des lingots de métaux purs et, d'autre part, des alliages sous forme de lingots de différentes tailles et des billettes. Les billettes sont coulées sous vide en une seule opération et offrent ainsi le meilleur rapport qualité / prix disponible sur le marché. Nous pouvons également vous proposer des barres et des targettes, plus faciles à manipuler pour des petites fonderies ([voir fiche targettes et barres](#)). Les principales activités utilisant ces produits sont le traitement de surface, le "float glass" (technique utilisée pour la fabrication du verre plat), l'orfèvrerie d'art et la fonderie des métaux blancs. Le groupe METACONCEPT assure également la reprise des bains usagés, chutes, déchets et oxydes de métaux blancs.

[Contactez notre service recyclage](#) pour en connaître les modalités

## Caractéristiques

Code	Désignation	Densité g/cm <sup>3</sup>	Solidus/Liquidus	Poids approximatif	Conditionnement
FE100055	Lingot d'étain Qualité 99,90% minimum	7,3	232°	10 kg environ	Unité
FE055548	Lingot d'étain Qualité 99,85% minimum	7,3	232°	20 kg environ	Unité
FE033081	Lingot plomb pur - Pb100	11,35	327°	25 kg environ	Unité
MP0000SB	Lingot antimoine - Sb100	6,61	631°	10 kg environ	Unité
MP0000BI	Lingot bismuth - Bi100	9,74	271°	10 kg environ	Unité
MP0000IN	Lingot d'indium - In 100	7,29	156°	1 kg environ	Unité
FE100135	Lingot Sn97 - Sb2,5 - Cu0,5	7,27	232° - 238°	20 kg environ	Unité
FE029041	Lingot Sn94 - Sb4 - Cu2	7,45	227° - 265°	15 kg environ	Unité
FE055376	Lingot Sn30 - Pb70 Code J	10,13	183° - 250°	3,5 kg environ	Unité



Les dimensions et poids sont toujours donnés à titre indicatif et peuvent varier selon les productions.

L'étain, le plomb, l'antimoine, le bismuth, l'indium et l'argent peuvent être mélangés par fusion, pour l'obtention d'alliages aux caractéristiques techniques et physiques spécifiques.

# Applications

Appellation	Propriétés	Usages	Particularités
Lingot d'étain	Malléable, moyennement ductile	Élaboration des bronzes, fabrication d'objets destinés à la table, fabrication de tuyau d'orgues, étamage, électrodéposition. Il entre dans la composition de l'ensemble des brasures tendres.	Inoxydable
Lingot de plomb	Forte densité. Améliore la "mouillabilité"	Lestage de bateaux. Dans l'industrie, il entre dans la composition des soudures et brasures tendres. Autre application : zinguerie toiture sous forme de rouleau de plomb. Il est utilisé également dans le domaine médical (tablier de protection contre les rayons en radiologie)	S'oxyde avec le temps, non cassant
Lingot d'antimoine	Augmente la température de fusion de l'alliage, renforce la dureté. Augmente de volume lors de sa solidification.	Rentre dans la composition des alliages pour la réalisation de pièces en bijouterie fantaisie et poterie d'étain	Métal légèrement cassant
Lingot de bismuth	Abaisse le point de fusion de l'alliage. Augmente de volume lors de sa solidification.	Utilisé dans la composition de brasure tendre et d'alliage à bas point de fusion (alliage de sécurité système incendie dans les lieux publics, radiothérapie, avionique, cintrage de tube)	Métal très cassant
Lingot d'indium	Métal mou, abaisse le point de fusion de l'alliage.	Utilisé dans la composition de brasure tendre et d'alliage à bas point de fusion (alliage de sécurité système incendie dans les lieux publics, radiothérapie, avionique)	Résiste à la corrosion

## Mise en œuvre

La fiche de données de sécurité des produits ci-dessus est disponible sur simple demande auprès du groupe METACONCEPT.

Fusion dans des creusets ou des cuves.

Selon l'alliage et son application, le procédé de mise en œuvre est spécifique. [Consulter le service technique](#) du groupe METACONCEPT qui vous fournira, après sélection de l'alliage, la fiche de mise en œuvre appropriée.

## Précautions d'emploi

Afin d'éviter les brûlures que pourrait provoquer le métal en fusion, il est recommandé de porter tablier, chaussures, gants, casque et lunettes de protection.

Ne pas fumer sur le poste de travail.

Le poste de travail devra être bien ventilé.

Se laver les mains en quittant le poste de travail.

### Remarques :

Toujours utiliser un flux approprié à l'emploi. [Consulter notre service technique](#) pour déterminer le produit le mieux adapté à votre application.

Toutes les informations contenues dans ce document sont données à titre indicatif et ne sauraient engager la responsabilité du groupe METACONCEPT.